



**РЕСПУБЛИКА КРЫМ**  
**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖИ**  
**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ**  
**ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РЕСПУБЛИКИ КРЫМ**  
**«КЕРЧЕНСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

**П Р И К А З**

20.08. 2019г.

г. Керчь

№ 46 у/с-з-б

О зачислении на очную форму обучения  
на базе среднего общего образования

На основании приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 января 2014 года № 36 «Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования», Правил приема граждан на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования в ГБПОУ РК «Керченский политехнический колледж» на 2019-2020 учебный год, решения приемной комиссии от 20.08.2019, протокол № 2,

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Зачислить с 01.09.2019 г. студентами на первый курс очной формы обучения ГБПОУ РК «Керченский политехнический колледж», за счет средств бюджета Республики Крым следующих лиц по специальностям:

**на базе среднего общего образования**

*Специальность 38.02.01 Экономика и бухгалтерский учет (по отраслям)*

1. Белошопкина Вероника Романовна
2. Блинова Анастасия Вадимовна
3. Боджек Нариман Мустафаевич
4. Брецько Дарья Владимировна
5. Глинная Татьяна Анатольевна
6. Данилова Карина Викторовна
7. Домрачева Яна Валерьевна
8. Жайворонок Ольга Александровна
9. Зращина Анастасия Владимировна
10. Кабицкая Алина Сергеевна
11. Кодрян Оксана Михайловна

12. Мошнин Никита Витальевич
13. Мустафаева Гульсум Реджеповна
14. Новиков Никита Александрович
15. Номерчук Юлия Алексеевна
16. Павликова Виктория Игоревна
17. Стешенко Карина Евгеньевна
18. Сурилова Юлия Александровна
19. Ткаченко София Павловна
20. Федоров Николай Сергеевич
21. Ферчук Полина Юрьевна
22. Фукала Мумине Сияровна
23. Щелочилина Виктория Олеговна
24. Якубов Осман Сеитджелилович
25. Ялтонская Юлия Александровна

*Специальность 09.02.03 Программирование в компьютерных системах*

1. Бобарыкин Павел Владимирович
2. Гашимова Анастасия Азеровна
3. Гончаренко Александр Михайлович
4. Дымаева Ольга Алексеевна
5. Зеленский Даниил Александрович
6. Кавляметов Эльдар Эдемович
7. Кирильчук Александр Александрович
8. Кирпиченко Диана Сергеевна
9. Коваленко Александр Владимирович
10. Куц Анастасия Станиславовна
11. Лемешко Ксения Захаровна
12. Логинов Кирилл Константинович
13. Ляшова Марина Олеговна
14. Муединов Дилявер Джеватович
15. Пульянов Захар Тимофеевич
16. Пушкин Даниил Михайлович
17. Ругаев Александр Сергеевич
18. Руденко Андрей Артёмович
19. Скрипкина Мария Сергеевна
20. Судакова Карина Николаевна
21. Тищенко Ева Игоревна
22. Тыназов Антон Игоревич
23. Швец Анастасия Романовна
24. Шейкевич Юлия Сергеевна
25. Якушев Николай Алексеевич

И.о. директора

Исп. Овчаренко В.В.



Д.В. Колесник