

Методический совет

Протокол № 8 от 04.05.2023

18.05.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым "Керченский политехнический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

код *наименование специальности*

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация: Техник -технолог

форма обучения Очная Срок получения образования по ОП 3г 10м год начала подготовки по УГ 2023

профиль получаемого профессионального образования технологический
при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 14.06.2022 № 444

Виды деятельности
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве;
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;
Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства;
Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования
				[6]	МДК.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5]	СГ.05 Основы бережливого производства
				[5]	СГ.06 Экологические основы природопользования
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	МДК.06.01 Выполнение работ по профессии: 40.078 Токарь
				[4]	ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8]	МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
				[8]	МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве

НО	Начальное общее образование												
ОО	Основное общее образование												
ОУД	Общеобразовательные дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.6	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.4	
ОУД.01	Русский язык	ОК 4	ОК 5	ОК 9	ПК 3.3								
ОУД.02	Литература	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9	ПК 1.1				
ОУД.03	История	ОК 1	ОК 2	ОК 5	ОК 6	ПК 3.4	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.4				
ОУД.04	Обществознание	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 5.1	ПК 5.4		
ОУД.05	География	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.6			
ОУД.06	Иностранный язык	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 9	ПК 1.1	ПК 5.1						
ОУД.07	Математика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.5		
ОУД.08	Информатика	ОК 1	ОК 2	ПК 1.6									
ОУД.09	Физическая культура	ОК 1	ОК 4	ОК 8	ПК 3.1	ПК 3.2							
ОУД.10	Основы безопасности жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7						
ОУД.11	Физика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
ОУД.12	Химия	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 7	ПК 1.4	ПК 5.4						
ОУД.13	Биология	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 7	ПК 5.4							
ОУД.14	Индивидуальный проект	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ПК 1.1								
ПД	Профильные дисциплины												
ОУД	Предлагаемые ОО	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ПК 1.1								
ОУД.15	Введение в специальность	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ПК 1.1								
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 5.4		
СГ.01	История России	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 9								
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8						
СГ.04	Физическая культура / Адаптивная физическая культура	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8							
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 7	ОК 9						
СГ.06	Экологические основы природопользования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 7	ОК 9	ПК 5.4					
СГ.07	Русский язык и культура речи	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 9						
СГ.08	Основы финансовой грамотности и предпринимательства	ОК 3	ОК 4	ОК 9									
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл												
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 7	ОК 8	ОК 9				
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 9								
ОП.02	Техническая механика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 9								
ОП.03	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 7	ОК 9							
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 9								
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 9								
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 9								
ОП.07	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 7	ОК 8	ОК 9				

	№	Наименование
		Кабинеты:
	1	Безопасность жизнедеятельности
	2	Бережливое производство
	3	Инженерная графика
	4	Материаловедение
	5	Метрология стандартизация и сертификация
	6	Охрана труда
	7	Процессы формообразования и инструменты
	8	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
	9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
	10	Техническая механика
	11	Технология машиностроения
		Лаборатории:
	1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
	3	Метрология, стандартизация и сертификация
	4	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
		Мастерские:
	1	Слесарная
	2	Участок станков с ЧПУ
		Спортивный комплекс:
		Залы:
	1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
	2	Актный зал

Пояснения
1.Нормативная база:
Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования разработан на основании следующих документов:
- Федерального закона от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 14.06.2022 N 444 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения" (Зарегистрировано в Минюсте России 01.07.2022 N 69122);
- Примерной образовательной программы СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения разработанной Федеральным учебно-методическим объединением в системе среднего профессионального образования по укрупнённым группам профессий, ФУМО 15.00.00 Машиностроение;
- Приказа Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";
-Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 (в действующей редакции) "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 N 66211);
-Приказ Минпросвещения России от 23.11.2022 N 1014 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 22.12.2022 N 71763);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 18.05.2023 г. № 371 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования"(Зарегистрирован 12.07.2023 № 74228);
- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 "О практической подготовке обучающихся".
-Постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.01.2021 № 2 "Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 1.2.3685-21 "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания" (Зарегистрирован 29.01.2021 № 62296)
2.Организация учебного процесса и режим занятий:
2.1. Учебный год начинается 01 сентября. Срок обучения по специальности 15.02.16 Технология машиностроения в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 3 года 10 месяцев. Присваиваемая квалификация – техник-технолог.
2.2. Нормы учебной нагрузки обучающихся.
Общий объем учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды учебных занятий, самостоятельную работу, практику и все виды аттестации; Объем образовательной программы составляет 5940 часов, в том числе в форме практической подготовки-3202 часа.
- Продолжительность учебной недели – 5 дней. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Для организации учебного процесса используются сдвоенные занятия (пары).
- Консультации обучающихся предусмотрены за счет часов предметов, курсов, дисциплин и включаются в объем учебной нагрузки.. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные
- Самостоятельная работа запланирована в объеме 130 часа, что составляет 2,2 % от объема учебных циклов
2.3 При реализации программы подготовки специалистов среднего звена предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная (производственная практика (по профилю специальности), преддипломная практика. Все виды практик проводятся в рамках профессионального цикла в форме практической подготовки и направлены на формирование у обучающихся видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО.
Общий объем практики 37 недель.
Учебная практика 16 недель. Из них на 2 курсе - 8 недель, на 3 курсе - 2 недели и на 4 курсе - 6 недель.
Производственная практика - 21 неделя: из них на 3 курсе - 7 недель, на 4 курсе 10 недель и 4 недели преддипломной практики.
Практика составляет 53,5 % от объема профессионального цикла.
2.4 Каникулы проводятся 34 недели, из которых на 1 курсе - 11 недель, на 2 курсе - 11 недель, на 3 курсе - 10 недель, на 4 курсе 2 недели, в том числе 2 недели каникул в зимний период.
2.5 На общеобразовательный курс отводится 1476 часов. В рамках дисциплины ОУД.14 Индивидуальный проект входит разработка индивидуального проекта. Тематика индивидуальных проектов разрабатывается преподавателем на начало учебного года. Изучение идет на базовом уровне. Объем общеобразовательных дисциплин устанавливается с учетом специфики получаемой специальности.
2.6 Общий объем дисциплин СГ.04 Физическая культура составляет 186 часов. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Адаптивная физическая культура» с учетом состояния здоровья.

Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы в очной форме обучения предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.		
3. Формирование вариативной части ОПОП:		
- Вариативная часть образовательной программы использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, в соответствии получаемой квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда. С этой целью вариативная часть реализована в объеме 1296 часов, что составляет 30,51 % от общего объема учебных циклов. В том числе вариативная часть использована на увеличение		
- Социально-гуманитарный учебный цикл - 162 часа: СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности - 4 часа, СГ.04 Физическая культура / Адаптивная физическая культура - 6 часов, СГ.05 Основы бережливого производства - 4 часа, СГ.06 Экологические основы природопользования - 54 часа, СГ.07 Русский язык и культура речи - 58 часов, СГ.08 Основы финансовой грамотности и предпринимательства 36 часов;		
-Общепрофессионального цикла - 486 часов: ОП.01 Инженерная графика - 18 часов, ОП.02 Техническая механика - 24 часа, ОП.03 Материаловедение - 30 часов, ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация - 18 часов, ОП.07 Охрана труда - 36 часов, ОП.09 Компьютерная графика / Адаптивная компьютерная графика - 72 часа, ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования - 90 часов, ОП.11 Технологическая оснастка - 90 часов; ОП.12 Технологическое оборудование - 108 часов;		
- Профессионального цикла - 648 часов: МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин - 44 часа, УП.01 Учебная практика - 72 часа; МДК 02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин - 32 часа; МДК 03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве - 14 часов, ПП.03 Производственная практика - 72 часа; МДК 04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования - 40 часов; МДК 05.01 Выполнение работ по профессии: 40.078 Токарь - 80 часов; УП.05 Учебная практика - 144 часа, ПП.05 Производственная практика - 144 часа.		
4. Порядок аттестации обучающихся		
Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.		
Текущий контроль успеваемости регулируется локальными актами колледжа и рабочими программы курсов, дисциплин, практик.		
Промежуточная аттестация проводится по курсам, дисциплинам, модулям практикам и курсовым работам.		
Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов, в том числе экзаменам по модулям.		
Промежуточная аттестация по итогам обучения общеобразовательного цикла включает экзамены по четырем дисциплинам. Письменные экзамены по ОУД. 01 Русский язык и ОУД.11 Математика и устные экзамены ОУД.08 Информатика, ОУД.11 Физика.		
Экзамены по модулю представляют собой проверку сформированности видов деятельности, могут проводиться в форме квалификационных экзаменов, демонстрационных экзаменов и экзаменов по модулю.		
Экзамены по итогам освоения профессиональных модулей проводятся на 3-4 курсах. Промежуточная аттестация по ПМ.05 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих: 40.078 Токарь проводится в форме квалификационного экзамена, по результатам которого выдается свидетельство на присвоение рабочей профессии "Токарь"		
Курсовые работы предусмотрены на 3 курсе по МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин- 6 семестр, на 4 курсе МДК. 03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве -8 семестр.		
Комплексные промежуточные аттестации проводятся с целью уменьшения нагрузки и соответствии требованиям нормативной документации: компл. диф. зачет - ОП.10 и МДК.02.01; СГ.05 и СГ.06; ОП.04 и МДК.06.01; МДК 04.01 и МДК.03.01.		
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. На государственную итоговую аттестацию отводится 6 недель и включает в себя 4 недели подготовки и 2 недели проведения ГИА.		
Согласовано		